COMUNE DI FIRENZE

TARI

TARI
TASSA SUI RIFIUTI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI
(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA DOMESTICA

☐ 1. ***NUOVA ISCRIZIONE*** ☐ 2. ***VARIAZIONE DI SUPERFICIE*** ☐ *3.* ***VOLTURA UTENZA*** *per erede/fam. coobbligato*

☐ 4. ***COABITAZIONE*** ☐ 5. ***VARIAZIONE NUMERO COMPONENTI*** ☐ 6. ***RIDUZIONI*** ☐ 7. ***CESSAZIONE***

☐ ***8. RICHIESTA RECAPITO AVVISI*** ☐ ***9. RICHIESTA RECAPITO ELETTRONICO AVVISI***

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

_I _ sottoscritt_ _____

o IN ALTERNATIVA *(1)* legale rappresentante della _____

nat_ a_____il_____C.Fis./P.IVA _____

Codice utente *(2)*_____residente in_____località _____

via/piazza_____n°_____piano_____CAP_____Tel._____/_____

Tel. Cell._____/_____Fax_____/_____e-mail _____

per i locali ad uso abitativo posti nel Comune di **FIRENZE** Via/P.zza _____

n°_____br./esp._____scala_____piano_____interno_____R CAP _____

così composti:

- **SUPERFICI CALPESTABILI DELLE UNITA' IMMOBILIARI ED ESTREMI CATASTALI (dati obbligatori *)**

superficie calpestabile (al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali) (3)

	Foglio	*Particella*	*Sub.*	*Cat.*	*Vani*	*Superficie imponibile*
(S1) Appartamento						mq_____,____
(S2) Autorimesse o garage						mq_____,____
(S4) Cantina						mq
(S5) Posto auto *(coperto/scoperto)*						mq
(S6) Altri locali *(specificare)*						mq
	TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE A TASSAZIONE					**mq_____,____**

di proprietà di: _____

☐ ***1.*** **CHIEDE L'ATTIVAZIONE DELL'UTENZA** ***DAL_____/_____/_____(inizio possesso/detenzione)(4)***

Indicare eventuali coabitanti residenti in altro stato di famiglia		
Cognome e Nome	**Luogo e data di nascita**	**Codice Fiscale**

- **TOTALE COMPLESSIVO NUMERO OCCUPANTI RESIDENTI_____*DAL*_____/_____/_____*(5)***

N.B. Si precisa che per gli intestatari utenza non residenti nell'immobile il numero dei componenti viene stabilito in funzione dei mq.

☐ trattasi di utenza domestica intestata a soggetto non residente nel Comune, costituita unicamente da posto auto coperto, garages, cantine o simili, il numero degli occupanti è pari a 1. **(contrassegnare solo se ricorre il caso descritto)**

SUBENTRO A: (indicare il precedente intestatario utenza)
(nome/cognome/codice fiscale) _____

☐ **2. CHIEDE LA VARIAZIONE DI SUPERFICIE da_____mq. a_____mq. DAL_____/___/_____**

(indicarne la motivazione-se trattasi di variazione in diminuzione è OBBLIGATORIO ALLEGARE PLANIMETRIA QUOTATA) :

☐ 3. CHIEDE LA VOLTURA DELL'UTENZA (6)

in qualità di: ☐ ***EREDE*** ☐ ***FAMILIARE COABITANTE***

di_____nato/a_____il_____
codice fiscale_____con Codice Utente (2) _____
deceduto/a il_____/_____/_____o **emigrato**/a il_____/_____/_____

DICHIARA

- **di SUBENTRARE A TITOLO UNIVERSALE nella posizione TARI** già attiva al nominativo sopra indicato e di farsi personalmente carico delle somme eventualmente dovute al Comune di Firenze da parte dell'intestatario TARI deceduto/emigrato per l'utenza/e di cui al suddetto Codice Utente;
- **di PROVVEDERE PERSONALMENTE A VERSARE** quanto dovuto agli eventuali coeredi a titolo di conguaglio/saldo sui periodi antecedenti al decesso del precedente intestatario ed in ogni caso espressamente sollevando e tenendo indenne il Comune di Firenze da ogni futura richiesta, azione od eccezione, da chiunque avesse a pervenire, sia in sede civile che penale rilasciando ampia, piena e liberatoria quietanza di liberazione e saldo.
- **DI ESSERE** :

☐ ***RESIDENTE*** ***N. COMPONENTI*** _____**DAL**_____/___/_____
(indicare il numero complessivo delle persone compreso il dichiarante residenti nei locali oggetto della presente denuncia)
☐ **NON *residente*** (5)

☐ 4. SI TRASFERISCE COME RESIDENTE IN COABITAZIONE DAL_____/___/_____ (5)

☐ *nello stesso stato di famiglia* ☐ *in stato di famiglia separato*

nel locale ad uso abitativo posto nel Comune di **FIRENZE** Via/P.zza_____ n° _____
br./esp._____scala_____piano_____interno_____CAP_____

A tal fine dichiaro che la superficie dell'alloggio da me occupato è già ricompresa nella superficie assoggettata a TASSA dell'utenza di cui al **Codice utente_____.**
Che il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di_____.

☐ 5. CHIEDE LA VARIAZIONE DEI COMPONENTI DAL_____/___/_____

da N._____a N. _____ in quanto coabitano con l'intestatario i seguenti cittadini:

Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

****

☐ 6. CHIEDE L'APPLICAZIONE DELLE seguenti RIDUZIONI con effetto DAL____/___/_____

A. ☐ Locali ad uso di abitazione occupati da imprenditori agricoli a titolo principale o da coltivatori diretti. **(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)**

B. ☐ Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Nel caso di sevizi di raccolta con contenitori stradali ad uso non esclusivo dell'utente, si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico. **(Riduzione del 40% della parte variabile della tariffa)**

C. ☐ Utenze domestiche che praticano il compostaggio dei rifiuti organici. Il soggetto Gestore ha la facoltà di effettuare appositi sopralluoghi al fine di verificare l'effettivo utilizzo della compostiera (le modalità di ottenimento della compostiera sono consultabili anche sul sito www.aliaserviziambientali.it). **(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)**

D. ☐ Per le utenze domestiche, intestate a soggetti residenti nel Comune, costituite da posto auto, garages, cantine o locali accessori a quelli ad uso abitativo, ubicati ad indirizzo diverso da quello dell'abitazione. **(Riduzione del 100% della parte variabile della tariffa)**

E. ☐ Utenza domestica con unico occupante, ricoverato permanentemente presso casa di cura o di riposo. **(Riduzione del 100% della parte variabile della tariffa allegare attestazione ricovero presso la struttura)**

Si informa che:
le Utenze Domestiche che conferiscono alla Stazione Ecologica o Centri di Raccolta i loro rifiuti differenziati, possono beneficiare di riduzioni applicate sulla PV della tariffa così come previsto dal Regolamento Comunale. (vedi allegato A del Reg. Comunale).

Le riduzioni richieste saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette e, qualora accettate, avranno validità dal giorno successivo alla presentazione della domanda. Le riduzioni potranno essere applicate sino al limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa ad esclusione della riduzioni prevista ai punti D ed E .

☐ **7. CHIEDE LA CESSAZIONE AL** *(7)*_____/_____/_____ **(ultimo giorno di occupazione)**

per i locali ad uso abitativo posti nel Comune di **FIRENZE** Via/P.zza _____

n°_____br./esp._____scala_____piano_____interno_____R CAP_____Superficie mq. _____

DATI CATASTALI (dati obbligatori*) : Foglio_____Particella_____Sub._____Categoria_____Classe_____Consist. (vani_____o mq._____)

SUBENTRO: (dati obbligatori *)*(indicare generalità complete della persona nome/cognome/codice fiscale)*

☐ **Immobile venduto a :** _____ Cod. Fisc _____

residente in_____

☐ **Immobile *restituito al proprietario*:** _____ Cod. Fisc**.** _____

residente in_____

☐ **Immobile *concesso in locazione* a :** _____ Cod. Fisc. _____

☐ **Altro** : _____

☐ Immobile ***vuoto e privo di allacci*** *alle pubbliche utenze (**allegare dichiarazione sostitutiva atto di notorietà no mobili-no allacci)***

☐ Immobile ***inagibile, inabitabile anche in ristrutturazione*** *(**allegare dichiarazione sostitutiva immobili in ristrutturazione**)*

☐ **8. RICHIESTA RECAPITO AVVISO** *(da compilare solo se diverso da quello di residenza)*

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località

☐ **9. RICHIESTA RECAPITO ELETTRONICO AVVISO**



_l_ sottoscritt_ chiede che, con effetto dal_____/_____/_____, gli avvisi siano recapitati elettronicamente
Tale invio, in formato telematico, sostituirà la trasmissione cartacea degli avvisi di pagamento emessi nei miei confronti.
L'indirizzo di posta elettronica è il seguente email/PEC**:**_____

DICHIARA

☐ di essere a conoscenza che gli avvisi trasmessi per via telematica in formato "PDF" devono comunque essere stampati su carta senza alterare i contenuti e la loro registrazione e l'archiviazione sarà effettuata sotto la propria responsabilità in formato cartaceo;

☐ di sollevare il Comune e/o il Gestore del servizio, con effetto immediato, dall'obbligo di inviare gli avvisi emessi nei propri confronti a mezzo di servizio postale;

Allegati n°____ *(8)*:_____

Annotazioni : _____

Dichiara, infine:
- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. **21** del predetto Regolamento;

-PLURES SpA, in qualità di Responsabile, tratta i dati personali degli utenti della Tassa sui Rifiuti in ottemperanza alla normativa vigente. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 è disponibile in forma completa sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione e sul sito del Comune, in qualità di Titolare del trattamento.

_____, _____ _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

☐ è stata sottoscritta alla presenza di_____incaricato di_____

☐ è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/mail unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ p. UFFICIO TARI _____
Ricevuta n° _____
Inserita nello Sportello Informatico il _
____ ***Operatore*** _____

SI RICORDA CHE ISCRIZIONI/VARIAZIONI/CESSAZIONI TARI POSSONO ESSERE EFFETTUATE ANCHE TELEFONICAMENTE chiamando il NUMERO VERDE 800 888 333 (gratuito da rete fissa) per le chiamate da cellulari o fuori distretto telefonico (a pagamento secondo il proprio piano tariffario) comporre i numeri 199105105 -0571.1969333 attivi dal lunedì al venerdì in orario 8.30-19.30 e il sabato 8.30-14.30

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- consegna diretta agli **URP/UFFICIO ANAGRAFE** del Comune di Firenze (per gli orari di apertura consultare il sito www.comune.firenze.it);
- presso il **PUNTO ALIA** ubicato nel Comune di Firenze in ***Via Nigetti 18/20*** aperto al pubblico: dal lunedì al giovedì dalle 8.30 alle 16.30; venerdì e sabato dalle 8.30 alle 13.00;
- presso qualsiasi sportello TARI dell'area fiorentina (vedi www.aliaserviziambientali.it);
- spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a **Alia Plures**–Ufficio TARI–Via Baccio da Montelupo n. 52 – 50142 Firenze;
- da **P.E.C.** (posta elettronica certificata) a: tariffa.comune.fi@pec.aliaserviziambientali.it
- via **MAIL** a: tariffa.contratto@aliaserviziambientali.it

TERMINE PER LA PRESENTAZIONE : entro il **60° giorno successivo** al verificarsi dell'evento.

NOTE PER LA COMPILAZIONE

* **in caso di mancata indicazione dei dati indicati come obbligatori la denuncia risulterà incompleta con conseguente applicazione delle sanzioni previste dal Regolamento comunale.**

(1) Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società o Enti.

(2) Rilevabile dall'Avviso di Pagamento ricevuto (solo se già iscritti nella banca dati).

(3) La superficie assoggettabile al tributo, da indicare senza arrotondamenti, è costituita da quella calpestabile dei locali al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione del tributo, le superfici di locali o aree, che si presentano nelle seguenti condizioni (art.4 e 13 del Regolamento) **ESCLUSIONI**:

- le aree comuni condominiali di cui all'art.1117 del codice civile che non siano detenute in via esclusiva;
- impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos e simili;
- le serre a terra prive di qualsiasi tipo di pavimentazione; le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
- le aree scoperte adibite a verde; le aree scoperte pertinenziali ed accessorie a civili abitazioni;

*E' prevista la **SOSPENSIONE** della riscossione del tributo (da richiedere compilando denuncia di CESSAZIONE) nei seguenti casi:*

- Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni (periodo che intercorre tra l'inizio e la fine lavori pratica edilizia) **allegare DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA IMMOBILI IN RISTRUTTURAZIONE/INAGIBILITA'**;
- Unità immobiliari **prive di mobili, arredi ed attrezzature, chiuse, inutilizzate e prive di allacciamento a tutti i pubblici servizi di rete** (erogazione idrica, elettrica, calore, telefonia) e limitatamente al periodo durante il quale sussistano le condizioni di cui sopra **allegare DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA IMMOBILI VUOTI E PRIVI DI ALLACCI**;

(4) Si presume che il possesso, la detenzione o l'occupazione decorra dalla data di stipula del contratto di acquisto o di locazione, ovvero se antecedente, dalla data di richiesta della residenza anagrafica ovvero dalla data di qualsiasi evento o atto cronologicamente antecedente che faccia presumere la disponibilità da parte del soggetto passivo. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi (erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica) costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti (Art.4 del Regolamento)

(5) Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Non comporta obbligo di presentazione della dichiarazione di variazione la modifica del numero dei componenti il nucleo familiare, salvo il caso in cui vi sia una coabitazione fra soggetti residenti, appartenenti a due nuclei familiari distinti, per il quale il soggetto residente intestatario ha l'obbligo di indicare nella dichiarazione il numero dei coabitanti . Dal numero complessivo degli occupanti sono esclusi quei componenti che risultino ricoverati permanentemente presso case di cura o di riposo. Tale esclusione è riconosciuta su richiesta dell'interessato e dietro presentazione di idonea documentazione, con decorrenza dal giorno in cui si è verificato l'evento, a condizione che la richiesta sia presentata entro il 60° giorno dal verificarsi dell'evento al ricovero, fermo restando che in caso di ritardo gli effetti decorrono dal giorno successivo alla data di presentazione della richiesta. In caso di utenza con unico occupante il tributo è commisurato per la sola parte fissa del tributo (barrare riduzione punto "E").
Se trattasi di utenza non utilizzata come residenza anagrafica, ma tenuta a disposizione da persona residente o non residente nel Comune, se trattasi di locale ammobiliato e dato in godimento per periodi pari od inferiori a 6 mesi, nonché per utenze intestate a soggetti non residenti nel territorio dello Stato, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente in base alla superficie (art. 9 del Regolamento Comunale):

1 componente fino a 35 mq; 2 componenti fra 36 e 50 mq; 3 componenti fra 51 e 70 mq; 4 componenti fra 71 e 90 mq; 5 componenti fra 91 e 110 mq; 6 componenti oltre 110 mq;

(6) Il modello deve essere utilizzato per VOLTURARE l'utenza (mantenendo invariato il codice utente) a:

- un **erede** in seguito al decesso dell'intestatario;
- un **familiare coabitante** in seguito all'emigrazione di quello attualmente intestatario della fattura. In tal caso occorre che il modello di denuncia sia firmato da entrambi i soggetti oltre ad allegare i relativi documenti di identità.

(7) In caso di **omessa denuncia di cessazione** (richiesta oltre il 60° giorno successivo alla data in cui è venuto meno il possesso/occupazione/detenzione dell'unità immobiliare) il tributo non è dovuto, a decorrere dal giorno in cui si è verificato l'evento, se l'utente dimostri, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è avvenuta la cessazione, di non aver continuato il possesso, l'occupazione o la detenzione dei locali, o comunque nel caso in cui il tributo sia stato assolto dall'utente subentrante (in tal caso allegare idonea documentazione (esempio: atto di compravendita/atto di locazione inquilino/risoluzione contratto di locazione).

(8) **ALLEGATI: copia del documento di identità** leggibile e in corso di validità del dichiarante; per cessazioni omesse (richieste oltre il 60° giorno successivo al verificarsi dell'evento) atto di vendita; contratto locazione; verbale restituzione chiavi; eventuali dichiarazioni sostitutive (no mobili e allacci/ristrutturazione).
In caso di variazione di mq deve essere sempre allegata planimetria dell'immobile allo stato attuale.
Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "riduzioni per particolari condizioni d'uso di cui ai punti A), C) ed E).